

RACCORDS INOX TUBE FILETES CLASS 150 PN20 BSP

Raccords inox tube filetés BSP pour fluides courants compatibles du groupe 2.

Raccords de types : embout mâle à souder, mamelon tube, manchon et demi-manchon. Manchon et demi-manchon réalisés à partir de tubes sans soudure.



Dimensions : DN1/8" à DN4"
Raccordement : Femelle, Mâle BSP et à souder BW
Température Mini : -25°C
Température Maxi : +180°C
Pression Maxi : 20 Bars
Caractéristiques : Raccords tube

Matériau : Inox ASTM A351 CF8M ou F316

RACCORDS INOX TUBE FILETES CLASS 150 PN20 BSP

CARACTERISTIQUES :

- Filetage conique BSP
- Taraudage cylindrique BSP
- Manchon et demi-manchon réalisés à partir de tube sans soudure
- Mamelon et demi-mamelon réalisés à partir de tube roulé soudé

UTILISATION :

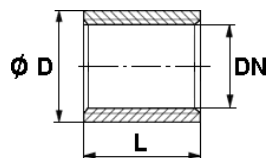
- Pour fluides courants compatibles du groupe 2
- Température mini admissible Ts : - 25°C
- Température maxi admissible Ts : + 180°C
- Pression maxi admissible Ps : 20 bars

GAMME :

- DN 1/8" au DN 4" suivant modèles
- Raccords en inox ASTM A351 CF8M sauf pour les modèles Ref.2034, 2038, 2039, 2040, 2041et 2042 en inox ASTM A182 F316

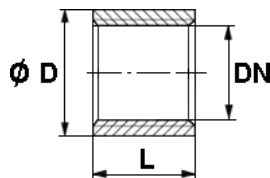
DIMENSIONS (en mm) :

- **Manchon F. F. (DN 1/8"– 4") Ref. 235**



DN	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"	2"1/2"	3"	4"
Ø D	15	18.5	21.3	26.6	31.8	39.5	48.3	54.5	66.3	82	95	122
L	17	25	26	34	36	43	48	48	56	65	71	83
Poids (Kg)	0.01	0.03	0.03	0.07	0.08	0.14	0.2	0.24	0.3	0.51	0.67	1.2

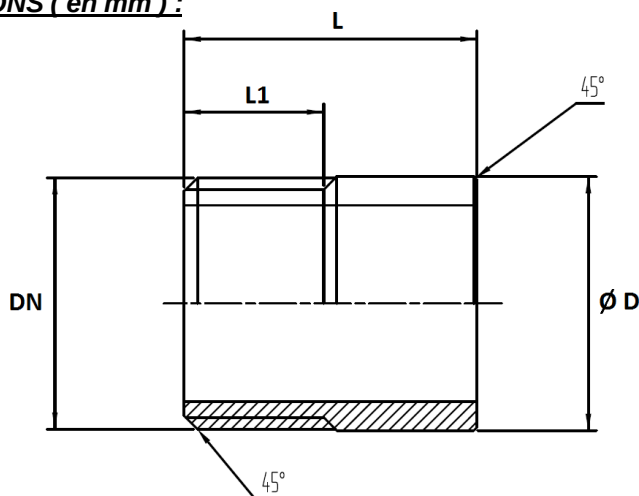
- **Demi manchon F. F. (DN 1/8"– 2") Ref. 236**



DN	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"
Ø D	15	18.5	21.3	26.6	31.8	39.5	48.3	54.5	66.3
L	8	11	12	15	17	19.5	22	22	26
Poids (Kg)	0.01	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.09	0.1	0.16

RACCORDS INOX TUBE FILETES CLASS 150 PN20 BSP

DIMENSIONS (en mm) :



- **Embout mâle à souder L=50 mm (DN 1/4"– 2") Ref. 238**

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
L	50	50	50	50	50	50	50	50
L1	11	11	13	16	19	21	21	24
Ø D	13.7x2.2	17.1x2.3	21.3x2.3	26.6x2.3	33.4x2.8	42.1x2.8	48.3x2.8	60.3x3.3
Poids (Kg)	0.03	0.04	0.05	0.06	0.09	0.14	0.13	0.22

- **Embout mâle à souder standard (DN 1/4"– 4") Ref. 237**

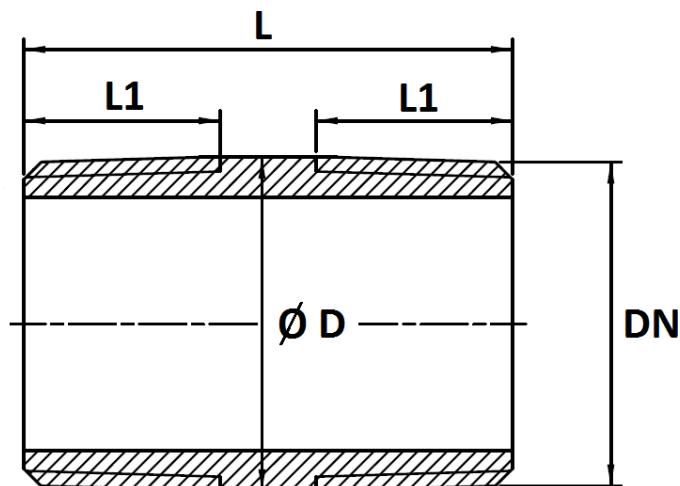
DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
L	22	23	27	33	35	36	41	46	55	70	80
L1	11	11	13	16	19	21	21	24	25	30	35
Ø D	13.7x2.2	17.1x2.3	21.3x2.3	26.6x2.3	33.4x2.8	42.1x2.8	48.3x2.8	60.3x3.3	76.1x3.3	88.9x3.8	114.3x3.8
Poids (Kg)	0.01	0.01	0.03	0.04	0.06	0.07	0.11	0.18	0.3	0.46	0.66

- **Embout mâle à souder L=100 mm (DN 1/4"– 2") Ref. 239**

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
L	100	100	100	100	100	100	100	100
L1	11	11	13	16	19	21	21	24
Ø D	13.7x2.2	17.1x2.3	21.3x2.3	26.6x2.3	33.4x2.8	42.1x2.8	48.3x2.8	60.3x3.3
Poids (Kg)	0.05	0.08	0.12	0.14	0.19	0.27	0.32	0.43

RACCORDS INOX TUBE FILETES CLASS 150 PN20 BSP

DIMENSIONS (en mm) :



- Mamelon tube L=100 mm (DN 1/4"– 2") Ref. 241

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
L	100	100	100	100	100	100	100	100
L1	11	11	15	16	19	21	21	25.5
Ø D	13.7x2.2	17.1x2.3	21.3x2.3	26.6x2.3	33.4x2.8	42.1x2.8	48.3x2.8	60.3x3.3
Poids (Kg)	0.05	0.06	0.11	0.13	0.19	0.23	0.26	0.39

- Mamelon tube standard (DN 1/4"– 4") Ref. 240

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
L	40	40	60	60	60	80	80	100	120	120	120
L1	11	11	15	16	19	21	21	25.5	29	32	35
Ø D	13.7x2.2	17.1x2.3	21.3x2.3	26.6x2.3	33.4x2.8	42.1x2.8	48.3x2.8	60.3x3.3	76.1x3.3	88.9x3.8	114.3x3.8
Poids (Kg)	0.02	0.02	0.06	0.07	0.1	0.17	0.19	0.39	0.44	0.74	0.95

- Mamelon tube L=200 mm (DN 1/4"– 2") Ref. 242

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
L	200	200	200	200	200	200	200	200
L1	11	11	15	16	19	21	21	25.5
Ø D	13.7x2.2	17.1x2.3	21.3x2.3	26.6x2.3	33.4x2.8	42.1x2.8	48.3x2.8	60.3x3.3
Poids (Kg)	0.1	0.13	0.21	0.25	0.37	0.52	0.59	0.78

RACCORDS INOX TUBE FILETES CLASS 150 PN20 BSP**NORMALISATIONS :**

- Fabricant certifié ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Produits exclus de la directive (Article 4,§3)
- Filetage mâle BSP conique suivant la norme ISO 7/1 R pour les embouts 2034, 2038, 2039, 2040, 2041 et 2042
- Taraudage cylindrique BSP suivant la norme ISO 228-1 pour les manchons 2015 et 2017

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis.
Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.